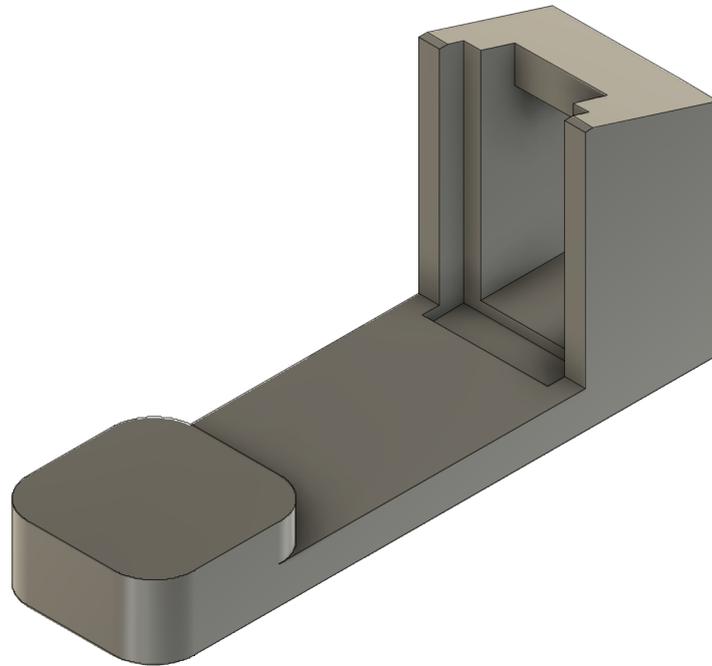


# Undercover Jig Mini Jig

Version 1.3 – 07.2021 – <https://www.instagram.com/team.holz/>



## Benötigte Materialien:

1x Wolfcraft Undercover Jig <https://amzn.to/3otep79>

1x Schubstangenspanner z.B. Bessey STC-IHH 25 <https://amzn.to/3iZgV44>

ca. 12x Schrauben z.B. Spax 4x30

ca. 6x Schrauben\* z.B. Spax 5x35

Holzleim z.B. Uhu

1x Multiplex 18mm mit den Maßen 275mm x 81mm

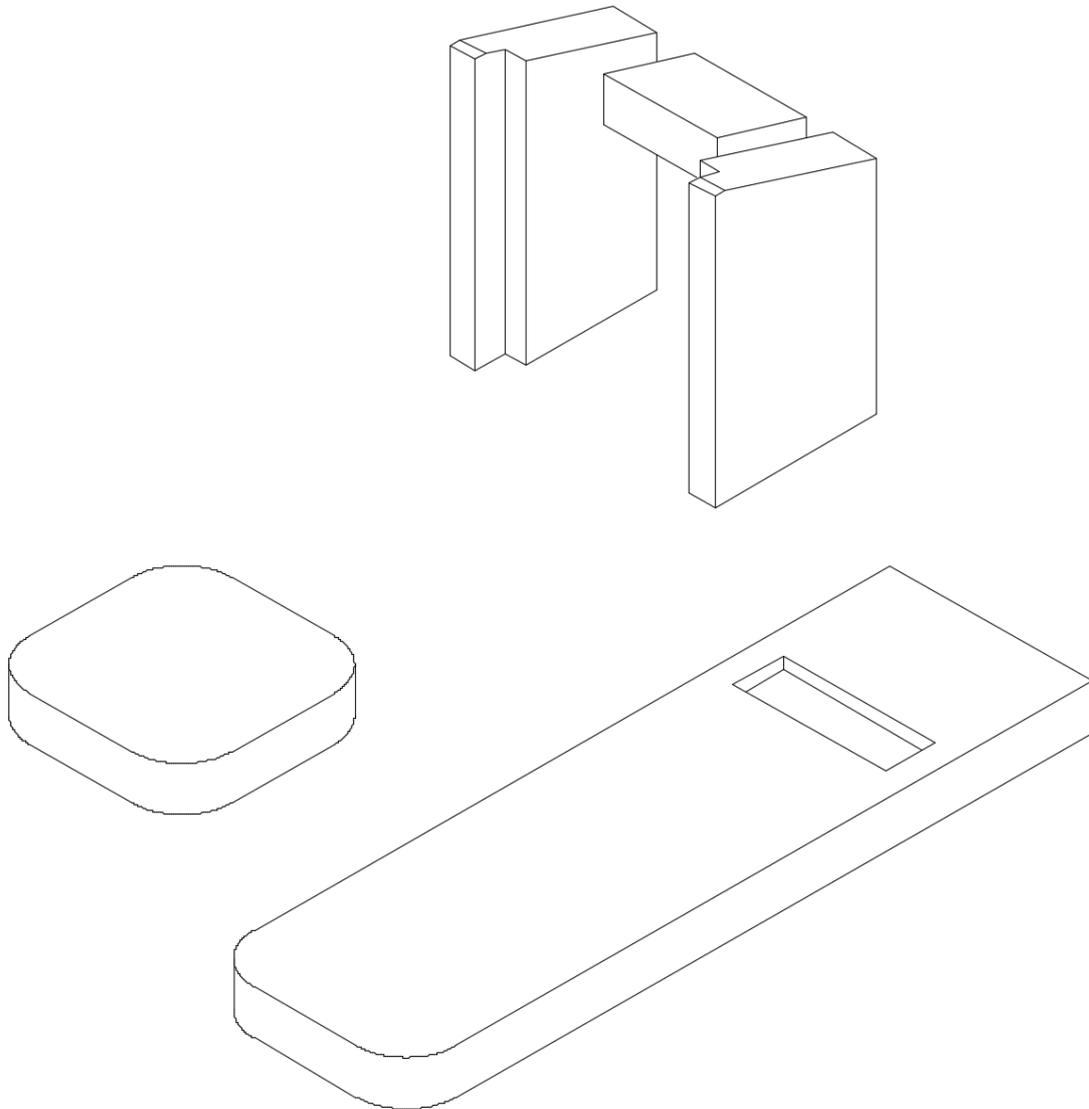
1x Multiplex 18mm mit den Maßen 81mm x 81mm

2x Multiplex 18mm mit den Maßen 109mm x 65mm

1x Multiplex 18mm mit den Maßen 45mm x ca. 50mm (Gehrung)

\*(Besser wenn verfügbar Universalschrauben z.B. Spax 5x30 oder Rückwandschrauben)

\*\*Die Links zu Amazon sind Affiliate-Links, für dich entstehen keine zusätzlichen Kosten. Wenn du dich für einen Kauf entscheidest unterstützt du damit meinen Kanal.



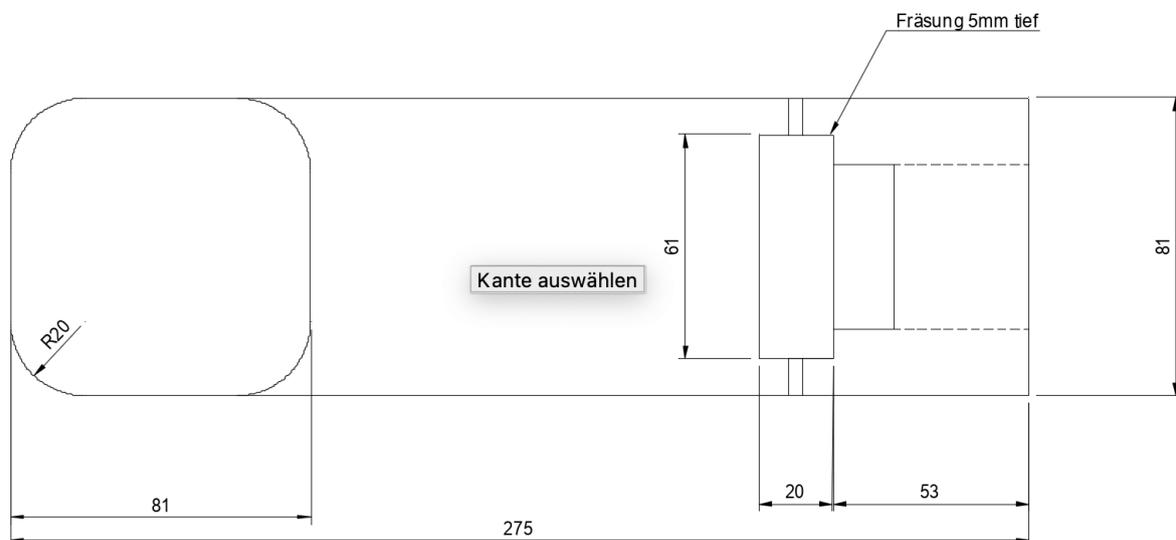
# Bauanleitung

Alle Teile werden aus 18mm Multiplex gefertigt.

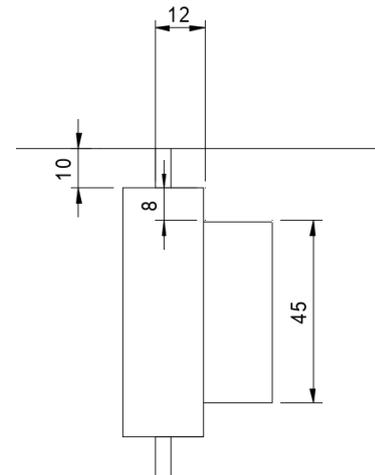
Zuerst wird eine Grundplatte von 275mm x 81mm zurechtgeschnitten, auf der linken Seite werden beide Ecken abgerundet (hier R20). Von der rechten Seite aus wird 53mm von der Außenkante mittig eine 5mm tiefe Fräsung eingebracht mit den Maßen 61mm x 20mm.

**Tipp!** Die Fräsung anzeichnen, den Fräser auf 5mm Tiefe einstellen und grob, nicht bis zu den Linien ausfräsen, danach vorsichtig mit einem Stemmeisen sauber nacharbeiten damit die Grundplatte des Wolfcraft Undercover Jig's leichtgängig aber ohne Spiel hineingleitet und bündig mit der Oberkante der Multiplexplatte abschließt.

Als nächstes erfolgt die Aufdopplung auf der Seite mit den abgerundeten Ecken. Hierzu wird eine Multiplexplatte mit den Maßen 81mm x 81mm angefertigt und alle vier Ecken mit R20 abgerundet. Jetzt wird die eben angefertigte Platte mit der Grundplatte verleimt und danach von unten mit vier 4x30 Schrauben verschraubt.

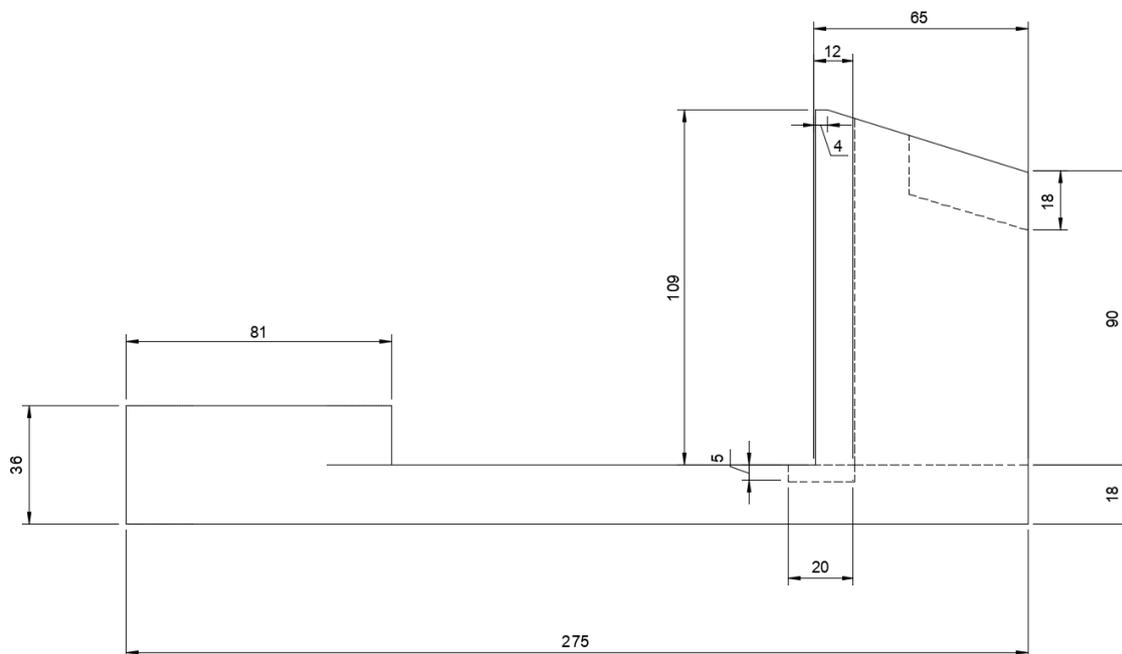


Im nächsten Schritt werden die beiden Seitenteile angefertigt. Zuerst die Seitenteile 109mm x 65mm grob zuschneiden und jeweils eine Innenseite fräsen (Tiefe 12mm, in der Breite 8mm siehe Zeichnung - Draufsicht), danach an der Gehrungssäge zurechtschneiden, siehe letzte Zeichnung.



Im letzten Abschnitt wird die Verstrebung angefertigt und zwischen den beiden Seitenteilen eingepasst, alle Teile werden provisorisch und mit dem Wolfcraft Undercover Jig aufgebaut. Das Undercover Jig muss im 90° Winkel zur Platte sauber in den Seitenteilen stehen. Gegebenenfalls durch Schleifen nacharbeiten. Passt das Wolfcraft Undercover Jig perfekt in die Seitenteile, werden diese von unten jeweils mit zwei Schrauben 4x30 mit der Grundplatte verschraubt.

Zum genauen Ausrichten nochmal das Undercover Jig einsetzen und die Verstrebung einpassen. Diese wird ebenfalls jeweils mit zwei Schrauben 4x30 auf jeder Seite mit den beiden Seitenteilen verschraubt.



Anbringung des Schubstangenspanners.

Den Schubstangenspanner schließen und die Gewindestange so weit wie möglich ausschrauben und mit der Mutter sichern. Das kleinste/schmalste Werkstück, in das man Taschenlöcher bohren möchte auflegen und dort den jetzt voll ausgefahrenen Schubspanner anlegen. Das Werkstück wieder entfernen und den Schubstangenspanner ca. 2-3mm in Richtung Undercover Jig schieben und erst jetzt mit sechs 5x35 Schrauben auf der aufgedoppelten Fläche mittig fixieren. Den Hebel des Schubstangenspanner öffnen, Werkstück einlegen und den Schubstangenspanner schließen, das Werkstück sitzt jetzt fest in der Vorrichtung. Durch das verstellen des Gewindes am Schubstangenspanner können jetzt auch größere/breitere Werkstücke eingesetzt werden.

### **Meine verwendeten Werkzeuge**

Kapp und Gehrungssäge

Bandsäge

Akkuschrauber

Bohrer und Senker

Einhandzwinge

Einhandfräse

Stechbeitel

Schlosserwinkel